

 TUBOLAMINAS	TRANSFORMACIÓN				CÓDIGO:	TR-GP-FM-51					
	FORMATO				VERSIÓN:	3					
	FICHA TÉCNICA MALLA ELECTROSOLDADA				FECHA	10/11/2021					
Nombre del Producto	MALLA ELECTROSOLDADA										
Descripción	Malla electrosoldada para feruero de concreto										
Referencias	(XY-084) 4,0 mm										
	(XX-084) 4,0 mm										
	(XX-106) 4,5 mm										
	(XX-131) 5,0 mm										
	(XX-158) 5,5 mm										
	(XX-188) 6,0 mm										
	(XX-221) 6,5 mm										
	(XX-257) 7,0 mm										
	(XX-295) 7,5 mm										
	(XX-335) 8,0 mm										
(XX-378) 8,5 mm											
Composición Química (%)	Carbono (C) :				0,10 - 0,15						
	Cromo (Cr):				0,3 - 0,4						
	Cromo (Cr):				0,2 max						
	Cromo (Cr):				0,2						
	Cromo (Cr):				0,30 - 0,60						
	Cromo (Cr):				0,04 max						
	Cromo (Cr):				0,2 max						
	Cromo (Cr):				0,035 max						
Propiedades Mecánicas	Resistencia a la Tracción:				min 550 Mpa						
	Resistencia a la Fluencia:				min 485 Mpa						
	Resistencia al corte en la soldadura:										
	Referencia		Newton		Referencia						
	(XY-084) 4,0 mm		min 3028 N		(XX-221) 6,5 mm						
	(XX-084) 4,0 mm		min 3028 N		(XX-257) 7,0 mm						
	(XX-106) 4,5 mm		min 3833 N		(XX-295) 7,5 mm						
	(XX-131) 5,0 mm		min 4732 N		(XX-335) 8,0 mm						
	(XX-158) 5,5 mm		min 5726 N		(XX-378) 8,5 mm						
	(XX-188) 6,0 mm		min 6814 N								
Usos	Utilizada para refuerzo de concreto en muros de carga, prefabricados, entrepisos, placas, losas de cimentación, pisos, etc.										
Normatividad	TABLA No 11 NTC 5806/2019 , Tabla No 4 de Resolucion 0277/2015										
	Designación, dimensiones y cuantía de refuerzo principal para malla electro soldada estándar con grafil										
	Designación	Numero de barras por malla		Diámetro		Separación		Longitud pelos		Peso	Cuantía principal
		Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Nominal	Nominal
		6,00 m	2,35 m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	cm ² /ml
	XY-084	16	24	4,0	4,0	150	250	125	50	15,1	0,84
	XX-084	16	40	4,0	4,0	150	150	75	50	18,8	0,84
	XX-106	16	40	4,5	4,5	150	150	75	50	23,8	1,06
	XX-131	16	40	5,0	5,0	150	150	75	50	29,3	1,31
	XX-158	16	40	5,5	5,5	150	150	75	50	35,5	1,58
	XX-188	16	40	6,0	6,0	150	150	75	50	42,2	1,88
	XX-221	16	40	6,5	6,5	150	150	75	50	49,6	2,21
	XX-257	16	40	7,0	7,0	150	150	75	50	57,4	2,57
	XX-295	16	40	7,5	7,5	150	150	75	50	65,9	2,95
	XX-335	16	40	8,0	8,0	150	150	75	50	75,1	3,35
XX-378	16	40	8,5	8,5	150	150	75	50	84,7	3,78	
NOTA: - La malla en rollo estandar es de designación XX-084 con longitudes de 6,0 m y 18,0 m. - La variación en el ancho total no debe ser mayor que ± 25 mm. - La variación en la longitud total puede variar ± 25 mm ó 1 % de la longitud, la que sea mayor. - La distancia de centro a centro entre los elementos individuales no puede variar más de 6,35 mm respecto a la separación especificada.											
NTC 5806/2019 Tabla A2 Listado de mallas especiales tipo XY											
Referencia malla especial RAM	Diámetro grafites (mm)		Separación grafites (mm)		Denominacion	Referencia malla especial					
	Long	Transv	Long	Transv							
XY-126	4,0	4,0	10	30	A	XY-126A					
Definicion	Paneles formados por grafites transversales y longitudinales electrosoldados en todos los puntos de encuentro, fabricados bajo la norma NTC 5806/2019										